

GASOLINA CORRIENTE OXIGENADA

Descripción

GASOLINA CORRIENTE OXIGENADA es un combustible resultado de la mezcla del 10% de alcohol carburante con 90% de gasolina corriente. (Resolución 40185 del 27 de febrero de 2018)

GASOLINA CORRIENTE OXIGENADA está aditivada con un producto detergente - dispersante controlador de formación de depósitos en el sistema de admisión de combustibles en los motores.

El uso de alcohol carburante en la gasolina, reduce las emisiones de monóxido de carbono e hidrocarburos totales a la atmósfera. Además eleva el octanaje del combustible.

Características

Es un líquido inflamable clase 1A según la norma NFPA 321 (National Fire Protection Association). Permite una combustión más limpia y una eficiente generación de energía. Ofrece una adecuada lubricidad en los sistemas de inyección de combustible, tanto en equipos automotrices o de servicio público.

Presenta baja tendencia a la formación de espuma, evitando cavitación en la bomba de combustible.

Aplicaciones

Diseñada como combustible para motores de combustión interna de encendido por chispa y baja relación de compresión, menor de 9:1.

Garantía de calidad

Petrobras garantiza que las propiedades y componentes del producto corresponden las aquí anotadas y que éste es apto para los usos recomendados por Petrobras, de acuerdo con las indicaciones de empleo señaladas. Petrobras no asume responsabilidad alguna por el uso indebido del producto, por estar el manejo del mismo, fuera de su control.

Seguridad e higiene

La Gasolina debe manejarse con las precauciones que exige todo combustible derivado del petróleo. Debe evitarse su manipulación en lugares cerrados. Para los diseños de almacenamiento en estaciones o plantas con sistemas de tuberías y/o llenaderos, deben tenerse en cuenta las normas NPFA y API, así como las reglamentaciones locales del ministerio de minas y del medio ambiente.

Debe evitarse la inhalación de vapores y el contacto directo permanente con la piel.

Para mayor información, solicite la hoja de seguridad a su representante Petrobras.

Especificaciones

Gasolina Corriente Oxigenada cumple con la resolución no. 1180 de junio 21 de 2006

FICHA TÉCNICA

Análisis típicos*

Características	Unidades	Métodos	Especificación	
			Mínimo	Máximo
Azufre	mg/kg	ASTM D 4294 ó ASTM D-2622		300
Corrosión lámina de cobre 3h a 100°C	Clasificación	ASTM D 130		1(1)
Destilación	°C	ASTM D 86		70
10% vol. evaporado			77	121
50% vol. evaporado				190
90% vol. evaporado				225
Punto Final de ebullición				
Estabilidad a la oxidación a 100 °C	Minutos	ASTM D-525	240	
Goma existente	mg/100 mL	ASTM D-381		5
Índice de cierre de vapor, ICV	kPa	(2)		98
Gravedad API a 15,6 °C	Grados API	ASTM D 4052	Reportar	
Índice antidetonante (3)	Octanos	ASTM D-2699 ASTM D-2700 o IR(4)	81	
Presión de vapor, RVP (5)	kPa (psia)	ASTM D-5191 ó ASTM D-323		55 (8,0)
Plomo	g/L	ASTM D 5059 ó ASTM D-3237		0,013
Benceno mL/100 mL		ASTM D-5580 ó ASTM D-3600 ó ASTM D-6729		1
Aromáticos totales mL/100 mL		ASTM D-5580 ó ASTM D-1319 o método Piano ASTM D-6729		28
Aditivos dispersantes y detergentes (6) mg/L				

Notas:

(1) El valor 1 se refiere a valores 1a o 1b.

(2) Cálculo: $ICV = P + 1,13A$; A: % Evap. a 70°C. RVP (kilopascales, kPa).

(3) Índice antidetonante: $IAD = (RON + MON) / 2$.

(4) Método alterno: Infrarrojo

(5) RVP: Presión de Vapor Reid a 37,8 °C.

(6) Resolución 1180 de 2006: El paquete de aditivos deberá cumplir como mínimo las funciones de detergente dispersante controlador de formación de depósitos en el sistema de admisión de combustibles de los motores, incluyendo acción de limpieza como mínimo hasta los asientos de las válvulas de admisión, estabilizador del combustible e inhibidor de oxidación.

El Ministerio de Minas y Energía determinará la dosis y calidad de los aditivos al igual que el método de prueba, de acuerdo con lo establecido en la Resolución No. 81055 de septiembre 20 de 1999 o a la que lo modifique o sustituya.